

Symbolisation / Designation : ISO 9606-1 111 P BW FM6 15 s12/ PC ss nb

Référence DMOS / WPS N° : DLR 3737

Certificat N° / Certificate N°: **QP - A1001505-TJ-1-170928**

Nom du soudeur / Welder's name :

TARDINO Jacques

Identification / Identification :

1 61 09 68 224 029 63

Repère / Mark :

TJ

Date et lieu de naissance / Date and place of birth :

le 02/09/1961 MULHOUSE

Employeur / Employer :

Est Métal Réparation

Code/Norme de qualification / Code/testing standard :

NF EN ISO 9606-1 Edition 12/2013

Assemblage supplémentaire de qualification sur soudure FW :
 Supplementary test piece for FW qualification

Oui/Yes

Non/No

Ep./th. =

10 mm ou

0 mm

Connaissances professionnelles / Job knowledge :

Acceptées / Acceptable

Non vérifiées / Not tested

Approuvé par
Approved by
Apave

Photographie
Photograph

(si exigible)
(if required)

ou non fournie
or not given

Variables <i>Variables</i>	Détails de l'épreuve pratique / <i>Weld test details</i>		Domaine de validité de la qualification <i>Range of qualification</i>
	Assemblage 1	Assemblage 2	
Procédé(s) de soudage / <i>Welding process</i>	A	111	111
	B		
Mode de transfert / <i>Transfer mode</i>	A		
	B		
Tôle (P) ou tube (T) / <i>Plate or Pipe</i>	P	P	P - T
Type de soudure / <i>Joint type</i>	BW	BW	BW
Groupe(s) matériau(x) de base <i>Parent material group</i>	1.2	1.2	Groupes 1 à 11
Groupe(s) matériau(x) d'apport <i>Filler material group</i>	A	FM6	FM5 - FM6
	B		
Produits consommables de soudage - désignat. / <i>Welding consumable / Designation</i>	A	15	A - RA - RB - RC - RR - R - B - 03 - 13 - 14 - 19 - 20 - 24 - 27 - 15 - 16 - 18 - 28 - 45 - 48 (passe de fond en 15/16/B)
	B		
Gaz de protection / <i>Shielding gas</i>	A		
	B		
Prod. consommables auxiliaires(ex. protect.. envers) / <i>Auxiliaries consumables (eg. backing gas)</i>	A		
	B		
Type de courant et polarité <i>Type of current and polarity</i>	A	CC+	CC+
	B		
Épaisseur du matériau / <i>Material thk (mm)</i>	A	12	12
	B		
Épais. Déposée / <i>Deposited thickness (mm)</i>	A	12	>=3
	B		
Diamètre extérieur du tube (mm) <i>Outside pipe diameter</i>			
Position de soudage / <i>Welding position</i>	A	PC	PF
	B		
Détails concernant le soudage / <i>Weld details</i>	A	ss nb	ss nb
	B		
Multicouche / monocouche <i>Multi-layer / single layer</i>	A		
	B		

Date du soudage / Welding date : 28/09/2017

Cette qualification satisfait aux exigences essentielles de sécurité spécifiées au paragraphe 3.1.2 de l'annexe 1 de la directive 2014/68/UE.

Ce certificat fait office d'attestation d'approbation de soudeur.

This qualification certificate assessed to the essential safety requirements stated by paragraph 3.1.2 of appendix 1 of the directive 2014/68/UE.

This certificate acts as approval certificate of welder.

Organisme d'examen/Examining body : **Apave Alsacienne SAS**

Agence de / Office location : **Mulhouse**

Nom de l'inspecteur / Inspector's name : **PRUD HOMME Jean, marie**

Approbateur : **LIEBER Dominique**

Visa / Signature :

Visa / Signature :

Coordonnées de votre agence :
Address of your local Apave office

Mulhouse 2, rue Thiers BP 1347 68056 MULHOUSE CEDEX tél : 03 89 46 43 11 fax : 03 89 66 31 76

Apave - 191 rue de Vaugirard - 75738 Paris Cedex 15 - SA au capital de 222 024 163 € - RCS Paris 527 573 141

Filiales opérationnelles : **Apave Alsacienne SAS** - RCS 301 570 446 ; **Apave Nord-Ouest SAS** - RCS 419 671 425 ;

Apave Parisienne SAS - RCS 393 168 273 ; **Apave Sudeurope SAS** - RCS 518 720 925

